

Schrauben	Zoll		durch-	auf 1 Zoll	gedreht	ungedreht	Gegen-	Kronen-	Kopfes und	im	im	auf		runden	auf	
	engl.	mm	messer	engl.	* mm	* * mm	mutter	mutter	der runden	Ganzen	Konus	Eisen	Stolz	mutter	Eisen	Stolz
			mm				mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm
	d_1		d_2	z	d_0		h_1	h_2	h_0	h_3	h_4	h_5	h_6	d_5	d_3	c
2	$\frac{1}{4}$	6,35	4,72	20	7	6,5	6	—	5	3	2	4,5	4	16	13	1
3	$\frac{3}{8}$	9,52	7,49	16	10	10	9	—	7	5	4	6	6	23	18	2
4	$\frac{1}{2}$	12,70	9,99	12	13	13	13	5	9	8	6	9	8	29	23	3
5	$\frac{5}{8}$	15,87	12,92	11	16	16	16	6	12	8	6	10	9	35	28	4
6	$\frac{3}{4}$	19,05	15,80	10	20	19	19	7	14	9	7	13	10	42	32	5
7	$\frac{7}{8}$	22,22	18,61	9	23	23	22	8	16	14	11	14	—	49	38	6
8	1	25,40	21,33	8	26	26	25	9	18	16	13	—	—	55	—	—
9	$1\frac{1}{8}$	28,57	23,93	7	30	29	28	10	20	18	14	—	—	60	—	—
10	$1\frac{1}{4}$	31,75	27,10	7	33	32	32	11	22	20	16	—	—	65	—	—
11	$1\frac{3}{8}$	34,92	29,50	6	36	35	35	—	24	22	18	—	—	70	—	—
12	$1\frac{1}{2}$	38,10	32,68	6	40	39	38	—	26	24	20	—	—	75	—	—
13	$1\frac{5}{8}$	41,27	34,77	5	43	42	41	—	29	26	21	—	—	80	—	—
14	$1\frac{3}{4}$	44,45	37,94	5	46	45	44	—	31	28	23	—	—	85	—	—
15	$1\frac{7}{8}$	47,62	40,40	$4\frac{1}{2}$	50	48	48	—	34	29	24	—	—	90	—	—
16	2	50,80	43,57	$4\frac{1}{2}$	53	51	51	—	36	30	25	—	—	95	—	—

* Schrauben, deren Gewinde auf der Drehbank geschnitten wird, sind am Ende des Gewindes mit einer runden der Gewindetiefe entsprechenden Eindrehung zu versehen.

** Diese Zahlen gelten als Höchstmaße. Mindestmaße hierfür sind die Gewindedurchmesser in den Spitzen (ausschließlich Nr. 6).